

РАССМОТРЕНО

На заседании школьного методического совета

Протокол №1 от 11.09.2018

СОГЛАСОВАНО

заместитель директора по УВР

\_\_\_\_\_ Н.В. Глухих

12.09.2018

УТВЕРЖДАЮ

Директор МАОУ «СОШ №42»г.Перми

\_\_\_\_\_ Н.В.Наугольных

Приказ № от 14.09.2018

## Рабочая программа по технологии для 5 – 8 классов

Фамилия, Имя, Отчество ,  
учитель Селянин Александр Сергеевич

г. Пермь  
2018-2019 учебный год

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПО ТЕХНОЛОГИИ

5 - 8 класс

### ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая рабочая программа разработана применительно к учебной программе «Технология. 5–7 классы (вариант для мальчиков)».

Рабочая программа ориентирована на использование учебника «Технология» для учащихся 5 кл. общеобразовательных учреждений (вариант для мальчиков) / В. Д. Симоненко, А. Т. Тищенко, П. С. Самородский; под редакцией В. Д. Симоненко. – М.: Просвещение, 2007; а также дополнительных пособий:

#### *для учащихся:*

– *Тищенко, А. Т.* Технология: учебник для 5,6,7 кл. общеобр. уч. / А. Т. Тищенко, П. С. Самородкин, В. Д. Симоненко. – М.: Просвещение, 2002,2001,1997.

– *Карабанов, И. А.* Справочник потрудовому обучению: учеб. для учащихся 5–7 кл. общеобр. уч.. / И. А. Карабанов. – М.: Просвещение, 1992.

#### *Для учителя:*

– *Боровков, Ю. А.* Технический справочник учителя труда: пособие для учителей 4–8 кл. – 2-е изд., перераб. и доп. / Ю. А. Боровков, С. Ф. Легорнев, Б. А. Черепашенец. – М.: Просвещение, 1980.

– *Ворошин, Г. Б.* Занятие по трудовому обучению. 5 кл.: обработка древесины, металла, электротехнические и другие работы, ремонтные работы в быту: пособие для учителя труда. – 2-е изд., перераб. и доп. / Г. Б. Ворошин, А. А. Воронов, А. И. Гедвилло и др.; под ред. Д. А. Тхоржевского. – М.: Просвещение, 1989.

– *Рихвк, Э.* Обработка древесины в школьных мастерских: книга для учителей технического труда и руководителей кружков / Э. Рихвк. – М.: Просвещение, 1984.

– Коваленко, В. И. *Объекты труда*. 5 кл. Обработка древесины и металла: пособие для учителя / В. И. Коваленко, В. В. Куленёнок. – М.: Просвещение, 1990.

– *Программа «Технология»*. 5–11 классы. – М.: Просвещение, 2005.

На основании примерных программ Министерства образования, содержащих требования к минимальному объему содержания образования по технологии, реализуется программа следующего уровня: в 5 классах – базисный уровень.

С учетом уровневой специфики классов выстроена система учебных занятий, спроектированы цели, задачи, ожидаемые результаты обучения (планируемые результаты), что представлено ниже в табличной форме.

Рабочая программа предусматривает разные варианты дидактико-технологического обеспечения учебного процесса. В частности, в 5 классах (базовый уровень) дидактико-технологическое оснащение включает: плакаты, технологические карты изготовления (15 шт.), объекты труда, раздаточный материал, аудио- и видеотехнику.

Для информационно-компьютерной поддержки учебного процесса предполагается использование следующих программно-педагогических средств, реализуемых с помощью компьютера: слайд-лекций, программ обучения, игровых программ.

### **Требования к уровню подготовки учащихся 5-8 класса**

#### ***Учащиеся должны***

##### **знать:**

- что такое технический рисунок, эскиз и чертеж;
- основные параметры качества детали: форма, шероховатость и размеры каждой элементарной поверхности и их взаимное расположение; уметь осуществлять их контроль;
- пути предупреждения негативных последствий трудовой деятельности человека на окружающую среду и собственное здоровье;
  
- что такое текстовая и графическая информация;
- какие свойства материалов необходимо учитывать при их обработке;

- общее устройство столярного верстака, уметь пользоваться им при выполнении столярных операций;
- назначение, устройство и принцип действия простейшего столярного инструмента (разметочного, ударного и режущего) и приспособлений для пиления (стусла); уметь пользоваться ими при выполнении соответствующих операций;
- основные виды механизмов по выполняемым функциям, а также по используемым в них рабочим частям;
- виды пиломатериалов;
- возможности и умения использовать микрокалькуляторы и ЭВМ в процессе работы для выполнения необходимых расчетов, получения необходимой информации о технологии обработки деталей и сборки изделий;
- источники и носители информации, способы получения, хранения и поиска информации;

**уметь:**

- рационально организовывать рабочее место и соблюдать правила безопасности труда и личной гигиены при выполнении всех указанных работ;
- выполнять основные операции по обработке древесины ручными налаженными инструментами, изготавливать простейшие изделия из древесины по инструкционно-технологическим картам;
- читать простейшие технические рисунки и чертежи плоских и призматических деталей и деталей типа тел вращения;
- понимать содержание инструкционно-технологических карт и пользоваться ими при выполнении работ;
- графически изображать основные виды механизмов передач;
- находить необходимую техническую информацию;
- осуществлять контроль качества изготавливаемых изделий;
- читать чертежи и технологические карты, выявлять технические требования, предъявляемые к детали;
- выполнять основные учебно-производственные операции и изготавливать детали на сверлильном станке;
- соединять детали склеиванием, на гвоздях, шурупах;

- владеть простейшими способами технологии художественной отделки древесины (шлифовка, выжигание, отделка поверхностей материалов красками и лаками);
- применять политехнические и технологические знания и умения в самостоятельной практической деятельности;
- набирать и редактировать текст;
- создавать простые рисунки;
- работать на ПЭВМ в режиме калькулятора.

**Должны владеть компетенциями:**

- ценностно-смысловой;
- деятельностной;
- социально-трудовой;
- познавательно-смысловой;
- информационно-коммуникативной;
- межкультурной;
- учебно-познавательной.

## Тематические планы

Предмет	Класс	Номер урока	Модуль	Профиль	Тема урока	Содержание урока	Домашнее задание	Время на выполнение д/з в минутах
Технология	5	1			Содержание работы в мастерских			
Технология	5	2			Содержание работы в мастерских			
Технология	5	3			Древесина. Породы древесины. Лесоматериалы, пиломатериалы.			

Технология	5	4			Древесина. Породы древесины. Лесоматериалы, пиломатериалы.			
Технология	5	5			Строгание древесины. Пиление древесины.			
Технология	5	6			Строгание древесины. Пиление древесины.			
Технология	5	7			Строгание древесины. Упражнения по строганию		Повторить породы древесины. Лесоматериалы, пиломатериалы.	30
Технология	5	8			Строгание древесины. Упражнения по строганию		Повторить породы древесины. Лесоматериалы, пиломатериалы.	30
Технология	5	9			Разметка, разметочный инструмент.	Ознакомление с правилами разметки заготовок с помощью разметочного инструмента.		
Технология	5	10			Разметка, разметочный инструмент.	Ознакомление с правилами разметки заготовок с помощью разметочного инструмента.		
Технология	5	11			Чертёж, основные сведения о проекциях, линии чертежа.	Основные сведения о черчении и чертежах.		
Технология	5	12			Чертёж, основные сведения о проекциях, линии чертежа.	Основные сведения о черчении и чертежах.		
Технология	5	13			Разметка, разметочный инструмент	Разметка заготовок, виды разметки, инструменты применяемые в разметочных работах.		

Технология	5	14			Разметка, разметочный инструмент	Разметка заготовок, виды разметки, инструменты применяемые в разметочных работах.		
Технология	5	15			Строгание древесины рубанком.	Выработать умение работать с рубанком.		
Технология	5	16			Строгание древесины рубанком.	Выработать умение работать с рубанком.		
Технология	5	17			Сверление древесины и фанеры ручной дрелью.			
Технология	5	18			Сверление древесины и фанеры ручной дрелью.			
Технология	5	19			Устройство ручных дрелей односкоростных и двухскоростных.			
Технология	5	20			Устройство ручных дрелей односкоростных и двухскоростных.			
Технология	5	21			Виды и устройство сверл.			
Технология	5	22			Виды и устройство сверл.			
Технология	5	23			Устройство настольного сверлильного станка.			
Технология	5	24			Устройство настольного сверлильного станка.			
Технология	5	25			Безопасность труда при сверлении.			
Технология	5	26			Приемы самоконтроля при сверлении.			
Технология	5	27			Определение рационального способа соединения деталей из древесины.			

Технология	5	28			Определение рационального способа соединения деталей из древесины.			
Технология	5	29			Освоение приемов шлифования деталей из древесины.			
Технология	5	30			Освоение приемов шлифования деталей из древесины.			
Технология	5	31			Отделка деталей из древесины выжиганием.		нет	0
Технология	5	32			Отделка деталей из древесины выжиганием.		нет	0
Технология	5	33			Устройство выжигательного прибора.		нет	0
Технология	5	34			Устройство выжигательного прибора.		нет	0
Технология	5	35			Соединение деталей их древесины при помощи гвоздей, шурупов.		нет	0
Технология	5	36			Соединение деталей их древесины при помощи гвоздей, шурупов.		нет	0
Технология	5	37			Устройство и назначение гвоздей и шурупов.		нет	0
Технология	5	38			Устройство и назначение гвоздей и шурупов.		нет	0
Технология	5	39			Обработка металлов. Элементы техники.	Металлы и их сплавы. Способы обработки. Инструменты для ручной об-ки.	Не задано	0



Технология	5	40			Оборудование рабочего места.Ознакомление с видами листового металла и проволоки	Ознакомить с оборудованием рабочего места, приёмами закрепления заготовок. Научить различать виды тонколистового металла и проволоки.	Не задано	0
Технология	5	41			Чтение чертежей прямоугольных деталей из тонколистового металла.		Не задано	0
Технология	5	42			Разметка заготовок , виды разметки, разметочный инструмент.		Не задано	0
Технология	5	43			Резание заготовок слесарными ножницами		Не задано	0
Технология	5	44			Гибка тонколистового металла по заданному контуру.		Не задано	0
Технология	5	45			Соединение деталей фальцевым швом, заклёпками.		Не задано	0
Технология	5	46			Чтение чертежей деталей и разработка конструкций изделий из проволоки.		Не задано	0
Технология	5	47			Резание зачистка и гибка заготовок из проволоки.		Не задано	0
Технология	5	48			Чтение чертежей деталей и разработка конструкций изделий из проволоки и тонколистового металла..		Не задано	0

### 7 класс

Технология	7	1			Вводное занятие.		Не задано	0
Технология	7	2			Ознакомление с механическими свойствами древесины.		Не задано	0
Технология	7	3			Свойства древесины.			
Технология	7	4			Твердость, прочность древесины.		Не задано	0
Технология	7	5			Графическое оформление конструкции детали.		Не задано	0
Технология	7	6			Графическое оформление конструкции детали.		Не задано	0
Технология	7	7			Разработка технологической карты изделия.		Не задано	0
Технология	7	8			Чертежные инструменты.		Не задано	0
Технология	7	9			Технологические операции, выполняемые разным инструментом.		Не задано	0
Технология	7	10			Технологические операции, выполняемые разным инструментом.		Не задано	0
Технология	7	11			Приемы заточки деревообрабатывающего инструмента.			
Технология	7	12			Приемы заточки деревообрабатывающего инструмента.			
Технология	7	13			Техника безопасности при работе ручным инструментом.			
Технология	7	14			Приемы заточки деревообрабатывающего инструмента.			

Технология	7	15		Изготовление деталей, имеющих фасонные поверхности.		Не задано	0
Технология	7	16		Изготовление деталей, имеющих фасонные поверхности.		Не задано	0
Технология	7	17	Технология обработки древесины	Художественное точение изделий из древесины.		Не задано	0
Технология	7	18	Технология обработки древесины	Художественное точение изделий из древесины.		Не задано	0
Технология	7	19	Технология обработки древесины	Мозаика на изделиях из дерева.		Не задано	0
Технология	7	20	Технология обработки древесины	Мозаика на изделиях из дерева.		Не задано	0
Технология	7	21	Технология обработки древесины	Шиповые столярные соединения.		Не задано	0
Технология	7	22	Технология обработки древесины	Шиповые столярные соединения.		Не задано	0
Технология	7	23	Технология обработки древесины	Шиповые столярные соединения.		Не задано	0
Технология	7	24	Технология обработки древесины	Шиповые столярные соединения.		Не задано	0
Технология	7	25	Технология обработки древесины	Соединение деталей шкантами, шурупами и нагелями.		Не задано	0
Технология	7	26	Технология обработки древесины	Соединение деталей шкантами, шурупами и нагелями.		Не задано	0
Технология	7	27	Технология обработки металла	Классификация сталей. Термическая обработка сталей.		Не задано	0
Технология	7	28	Технология обработки металла	Классификация сталей. Термическая обработка сталей.		Не задано	0

Технология	7	29	Технология обработки металла		Чертежи деталей, изготовленных на токарном и фрезерном станках.		Не задано	0
Технология	7	30	Технология обработки металла		Чертежи деталей, изготовленных на токарном и фрезерном станках.		Не задано	0
Технология	7	31	Технология обработки металла		Назначение и устройство токарно-винторезного станка.		нет	0
Технология	7	32	Технология обработки металла		Назначение и устройство токарно-винторезного станка.		нет	0
Технология	7	33	Технология обработки металла		Технология токарных работ по металлу.		нет	0
Технология	7	34	Технология обработки металла		Технология токарных работ по металлу.		нет	0
Технология	7	35	Технология обработки металла		Технология токарных работ по металлу.		нет	0
Технология	7	36	Технология обработки металла		Технология токарных работ по металлу.		нет	0
Технология	7	37	Технология обработки металла		Устройство горизонтально-фрезерного станка.	нет		0
Технология	7	38	Технология обработки металла		Устройство горизонтально-фрезерного станка.		нет	0
Технология	7	39	Технология обработки металла		Нарезание наружной и внутренней резьбы.		нет	0
Технология	7	40	Технология обработки металла		Нарезание наружной и внутренней резьбы.		нет	0
Технология	7	41	Технология обработки металла		Художественная обработка металла(теснение по фольге).		нет	0

Технология	7	42	Технология обработки металла		Художественная обработка металла(теснение по фольге).		нет	0
Технология	7	43	Технология обработки металла		Художественная обработка металла(ажурная скульптура).		Не задано	0
Технология	7	44	Технология обработки металла		Художественная обработка металла(ажурная скульптура).		Не задано	0
Технология	7	45	Технология обработки металла		Художественная обработка металла(мозаика с металлическим контуром).		Не задано	0
Технология	7	46	Технология обработки металла		Художественная обработка металла(мозаика с металлическим контуром).		Не задано	0
Технология	7	47	Технология обработки металла		Художественная обработка металла(басма).		Не задано	0
Технология	7	48	Технология обработки металла		Художественная обработка металла(басма).		Не задано	0
Технология	7	49	Технология обработки металла		Художественная обработка металла(пропильный металл).		Не задано	0
Технология	7	50	Технология обработки металла		Художественная обработка металла(пропильный металл).		Не задано	0
Технология	7	51	Технология обработки металла		Художественная обработка металла(чеканка на резиновой прокладке).		Не задано	0

Технология	7	52	Технология обработки металла		Художественная обработка металла(чеканка на резиновой прокладке).		Не задано	0
Технология	7	53	Ремонтно-строительные работы		Основные технологии оклейки помещений обоями.		Не задано	0
Технология	7	54	Ремонтно-строительные работы		Основные технологии оклейки помещений обоями.		Не задано	0
Технология	7	55	Ремонтно-строительные работы		Основы технологии малярных работ.		Не задано	0
Технология	7	56	Ремонтно-строительные работы		Основы технологии малярных работ.		Не задано	0
Технология	7	57	Ремонтно-строительные работы		Основы технологии плиточных работ.		Не задано	0
Технология	7	58	Ремонтно-строительные работы		Основы технологии плиточных работ.		Не задано	0
Технология	7	59	Творческий проект		Техническая эстетика изделий.		Не задано	0
Технология	7	60	Творческий проект		Техническая эстетика изделий.		Не задано	0
Технология	7	61	Творческий проект		Основные требования к проектированию изделий.Элементы конструирования.		Не задано	0
Технология	7	62	Творческий проект		Основные требования к проектированию изделий.Элементы конструирования.		Не задано	0
Технология	7	63	Творческий проект		Разработка творческого проекта.		Не задано	0
Технология	7	64	Творческий проект		Разработка творческого проекта.		Не задано	0

**8 класс**

Технология	8	1			Вводные занятия. Безопасность труда при работе в мастерских		Не задано	0
Технология	8	2			Вводные занятия. Безопасность труда при работе в мастерских		Не задано	0
Технология	8	3			материалы используемые в машиностроении	знакомство с ассортиментом материалов применяемых в машиностроении. Черные и цветные металлы.		
Технология	8	4			материалы используемые в машиностроении	знакомство с ассортиментом материалов применяемых в машиностроении. Черные и цветные металлы.	Не задано	0
Технология	8	5			Чугун. Сталь и её сплавы.	Определение чугуна, определение стали. Конструкционная, инструментальная, легированная, быстрорежущая.	Повторить классификацию стали.	
Технология	8	6			Чугун. Сталь и её сплавы.	Определение чугуна, определение стали. Конструкционная, инструментальная, легированная, быстрорежущая.	Повторить классификацию стали.	
Технология	8	7			Физические и механические свойства металлов		Не задано	0
Технология	8	8			Физические и механические свойства металлов		Не задано	0

Технология	8	9		Цветные металлы и сплавы	Цветные металлы их применение. Основные сплавы их состав и применение.	Повторить всё о цветных металлах.	0
Технология	8	10		Цветные металлы и сплавы	Знакомство с цветными металлами и их сплавами. Свойства и применение.	Не задано	0
Технология	8	11		Разметка заготовок.Разметочный инструмент.		Не задано	0
Технология	8	12		Разметка заготовок.Разметочный инструмент.			
Технология	8	13		Гибка тонколистового металла по заданному контуру.		Не задано	0
Технология	8	14		Гибка тонколистового металла по заданному контуру.		Не задано	0
Технология	8	15		Опиливание металла. Напильники и инструменты для обработки металла.		Не задано	0
Технология	8	16		Опиливание металла. Напильники и инструменты для обработки металла.		Не задано	0
Технология	8	17		Шероховатость поверхности деталей. Обозначение на чертежах.		Не задано	0
Технология	8	18		Шероховатость поверхности деталей. Обозначение на чертежах.		Не задано	0
Технология	8	19		Опиливание плоскостей.Виды брака при опиливании и меры его предупреждения.		Не задано	0



Технология	8	20			Опиливание плоскостей.Виды брака при опиливании и меры его преупреждения.		Не задано	0
Технология	8	21			Нарезание резьбы.Профили резьбы.Назначение резьбы в зависимости от ее профиля.		Не задано	0
Технология	8	22			Нарезание резьбы.Профили резьбы.Назначение резьбы в зависимости от ее профиля.		Не задано	0
Технология	8	23			Нарезание наружной резьбы. Инструменты.		Не задано	0
Технология	8	24			Нарезание наружной резьбы. Инструменты.		Не задано	0
Технология	8	25			Нарезание внутренней резьбы. Выбор диаметра сверла для сверления отверстий.		Не задано	0
Технология	8	26			Нарезание внутренней резьбы. Выбор диаметра сверла для сверления отверстий.		Не задано	0
Технология	8	27			Соединения деталей.Виды соединений.		Не задано	0
Технология	8	28			Соединения деталей.Виды соединений.		Не задано	0
Технология	8	29			Заклепочное соединение двух и более деталей.		Не задано	0
Технология	8	30			Заклепочное соединение двух и более деталей.		Не задано	0
Технология	8	31			Соединение деталей пайкой,сваркой.		нет	0

Технология	8	32			Соединение деталей пайкой, сваркой.		нет	0
Технология	8	33			Резание металла. Виды резания металла ручными инструментами и на металлорежущих станках.		нет	0
Технология	8	34			Резание металла. Виды резания металла ручными инструментами и на металлорежущих станках.		нет	0
Технология	8	35			Рубка металлов. Инструмент для рубки металлов.		нет	0
Технология	8	36			Рубка металлов. Инструмент для рубки металлов.		нет	0
Технология	8	37			Сверление металлов. Зенкование. Зенкерование и развертывание отверстий.		нет	0
Технология	8	38			Сверление металлов. Зенкование. Зенкерование и развертывание отверстий.		нет	0
Технология	8	39			Сплавы металлов и термическая обработка.		нет	0
Технология	8	40			Сплавы металлов и термическая обработка.		нет	0
Технология	8	41			Стали, их свойства в зависимости от содержания углерода.		нет	0

Технология	8	42		Стали, их свойства в зависимости от содержания углерода.		нет	0
Технология	8	43		Термическая обработка стали.		нет задания	0
Технология	8	44		Термическая обработка стали.		Не задано	0
Технология	8	45		Отжиг стальных деталей.		нет задания	0
Технология	8	46		Отжиг стальных деталей.		нет задания	0
Технология	8	47		Закалка стальных деталей.		нет задания	0
Технология	8	48		Закалка стальных деталей.		нет задания	0
Технология	8	49		Отпуск и нормализация деталей.		нет задания	0
Технология	8	50		Отпуск и нормализация деталей.		нет задания	0
Технология	8	51		Металлорежущие станки.		Не задано	0
Технология	8	52		Металлорежущие станки.		Не задано	0
Технология	8	53		Токарновинторезные станки.		Не задано	0
Технология	8	54		Токарновинторезные станки.		Не задано	0
Технология	8	55		Безопасность работы на токарном станке по металлу.		Не задано	0
Технология	8	56		Безопасность работы на токарном станке по металлу.		Не задано	0
Технология	8	57		Конструкция режущего инструмента.Правила пользования инструментом.		Не задано	0

Технология	8	58			Конструкция режущего инструмента.Правила пользования инструментом.		Не задано	0
Технология	8	59			Взаимозаменяемость в машиностроении.		Не задано	0
Технология	8	60			Взаимозаменяемость в машиностроении.		Не задано	0
Технология	8	61			Основные понятия об обеспечении точности обрабатываемых деталей.		Не задано	0
Технология	8	62			Шероховатость поверхности.		Не задано	0
Технология	8	63			Основные инструменты и приборы для технических измерений.		Не задано	0
Технология	8	64			Основные инструменты и приборы для технических измерений.		Не задано	0